

Viguetas Pretensoadas Tejamax

MANUAL DE USO

VIGUETAS FABRICADAS CON UN SISTEMA DE GESTIÓN CERTIFICADO



ISO 9001

Gestión de la calidad



ISO 14001

Gestión ambiental





01

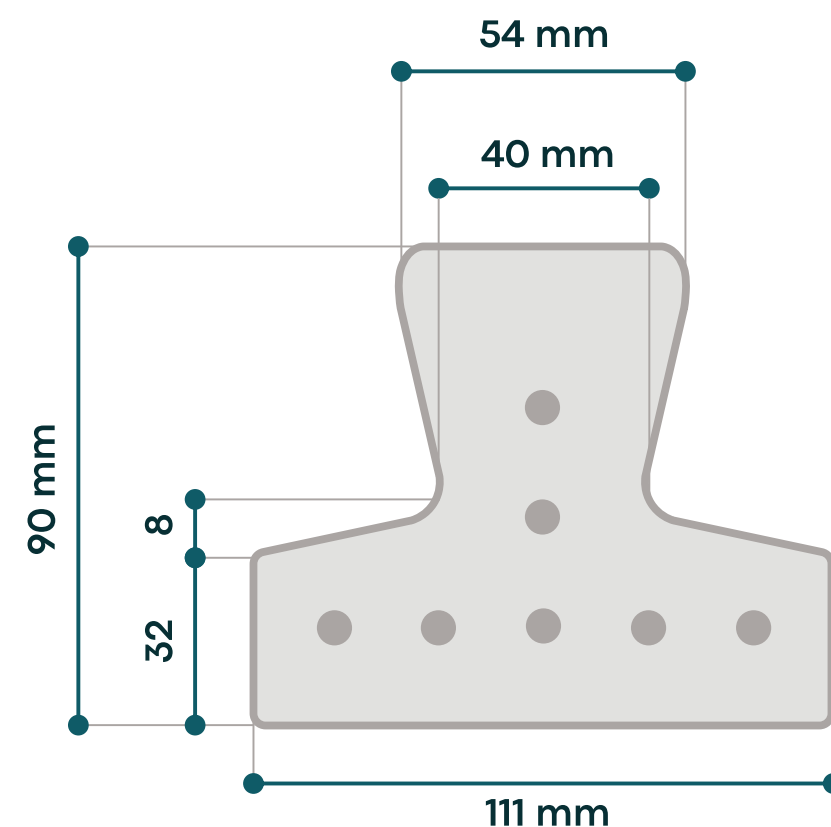
UN PRODUCTO DE CALIDAD

Nuestras
Viguetas pretensadas

Viguetas de Hormigón Pretensado

¿QUÉ SON?

Son elementos semiresistentes estructurales básicos utilizados en la **construcción de losas para techos y entrepisos**. Su diseño simplifica el proceso constructivo y ofrece un importante ahorro en comparación con las técnicas tradicionales, ya que disminuyen significativamente la cantidad de encofrados



Area
65,3 cm²
Volumen/metro
65,3 dm³
Peso/metro
14,3 kg (densidad 2,2 kg/dm³)

¿QUÉ LAS HACE ÚNICAS?

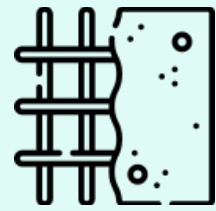
Cada vigueta tiene 9 cm de alto y 11,1 cm de ancho en su ala inferior, reforzada con trenzas de acero estratégicamente dispuestas para ofrecer resistencia óptima.

- ✓ Tienen una sección en forma de T invertida.
- ✓ Disponemos de 11 series con largos variables que van desde 1,00 m a 7,20 m, adaptándose a distintas necesidades constructivas.
- ✓ Son un producto de calidad garantizada, diseñado para proyectos confiables y duraderos.

Proceso de fabricación

ingeniería y calidad en cada detalle

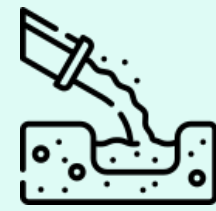
El proceso de fabricación de las viguetas de hormigón pretensado está diseñado para garantizar un producto resistente, confiable y de calidad superior.



01 Tensado

Con materiales de alta calidad, todo comienza en bancos de tensado de gran longitud, donde se colocan **cordones de acero tensado** según cálculos de ingeniería. Estas trenzas de acero, esenciales para la resistencia, se fijan con cuñas especiales a placas de anclaje, asegurando una tensión precisa.

Los cordones de acero son sometidos a una pre-tensión que se mantiene durante el proceso de hormigonado y se extiende hasta que el hormigón alcance la resistencia apta para realizar el destensado.



02 Hormigonado

Es el corazón del proceso. El hormigón es vertido sobre la pista donde están los cordones tensados. Al mismo tiempo, una máquina moldeadora que recorre la pista de punta a punta, da forma a las viguetas y mediante la aplicación de una fuerte energía de vibración asegura uniformidad y terminación perfecta.

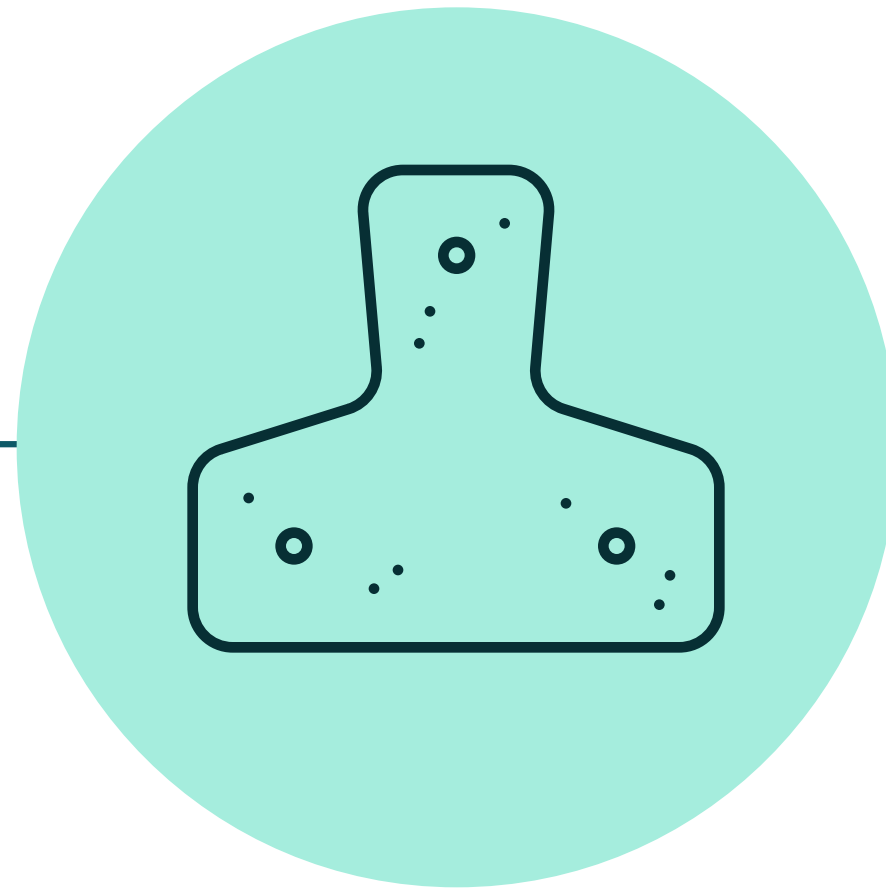


03 Liberación y corte

Una vez que las viguetas finalizan su **curado** y adquieren la resistencia necesaria, se libera la tensión de los anclajes y se cortan según los largos requeridos.

En este punto se arman los paquetes cuidadosamente y se transportan al área de estibas, donde continúa el endurecimiento hasta el momento de despacho.

El resultado final



Un producto fabricado bajo estrictos estándares de calidad, listo para integrarse en sistemas de losas que aporten seguridad, resistencia y durabilidad a tus proyectos. Con este cuidadoso proceso, garantizamos la excelencia en cada vigueta.





02

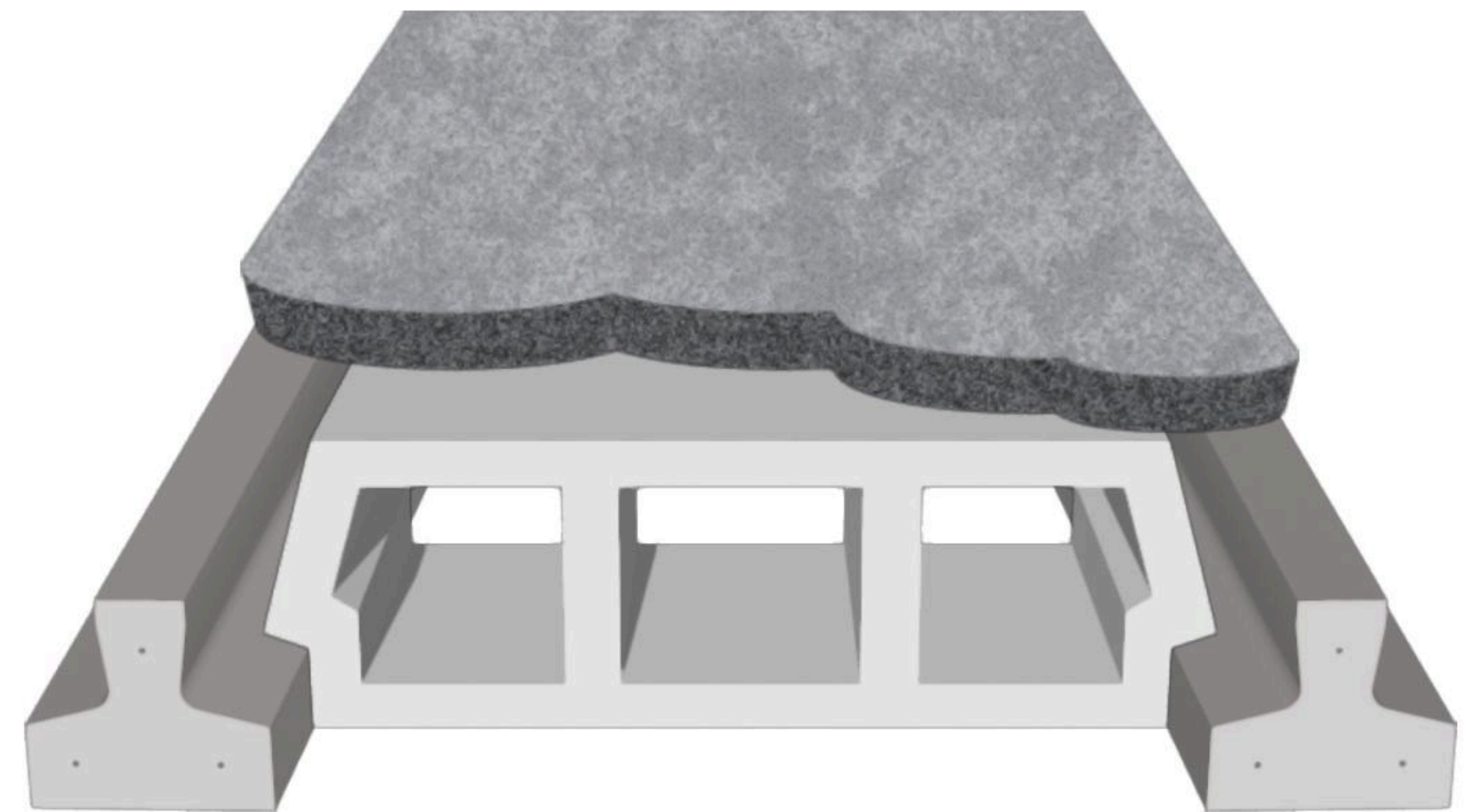
EFICIENCIA EN CADA PASO

Sistema constructivo
de **losas alivianadas**

Con nuestras viguetas, la construcción se vuelve más sencilla, segura y eficiente

Los techos y entrepisos de viguetas pretensadas combinan lo mejor de los elementos prefabricados con la ejecución en obra, logrando una solución estructural rápida, económica y confiable.

La flexibilidad del sistema permite combinar diferentes series de viguetas con diversos tipos de bovedillas y espesores de capa de compresión, adaptándose así a una amplia gama de proyectos constructivos.



Ventajas del sistema

Con estos elementos complementarios se obtiene una losa liviana que **reduce el peso de la estructura hasta en un 40%** frente a las losas tradicionales, sin comprometer la resistencia ni la durabilidad. Una solución inteligente y económica diseñada para garantizar eficiencia y versatilidad en tus proyectos.

Beneficios



Rapidez constructiva

gracias al uso de elementos premoldeados.



Seguridad estructural

respaldada por controles rigurosos de calidad en fábrica.



Reducción de costos

sin comprometer el desempeño.



Durabilidad excepcional

que garantiza resultados confiables a largo plazo.

Sistema constructivo de 2 partes prefabricado + obra

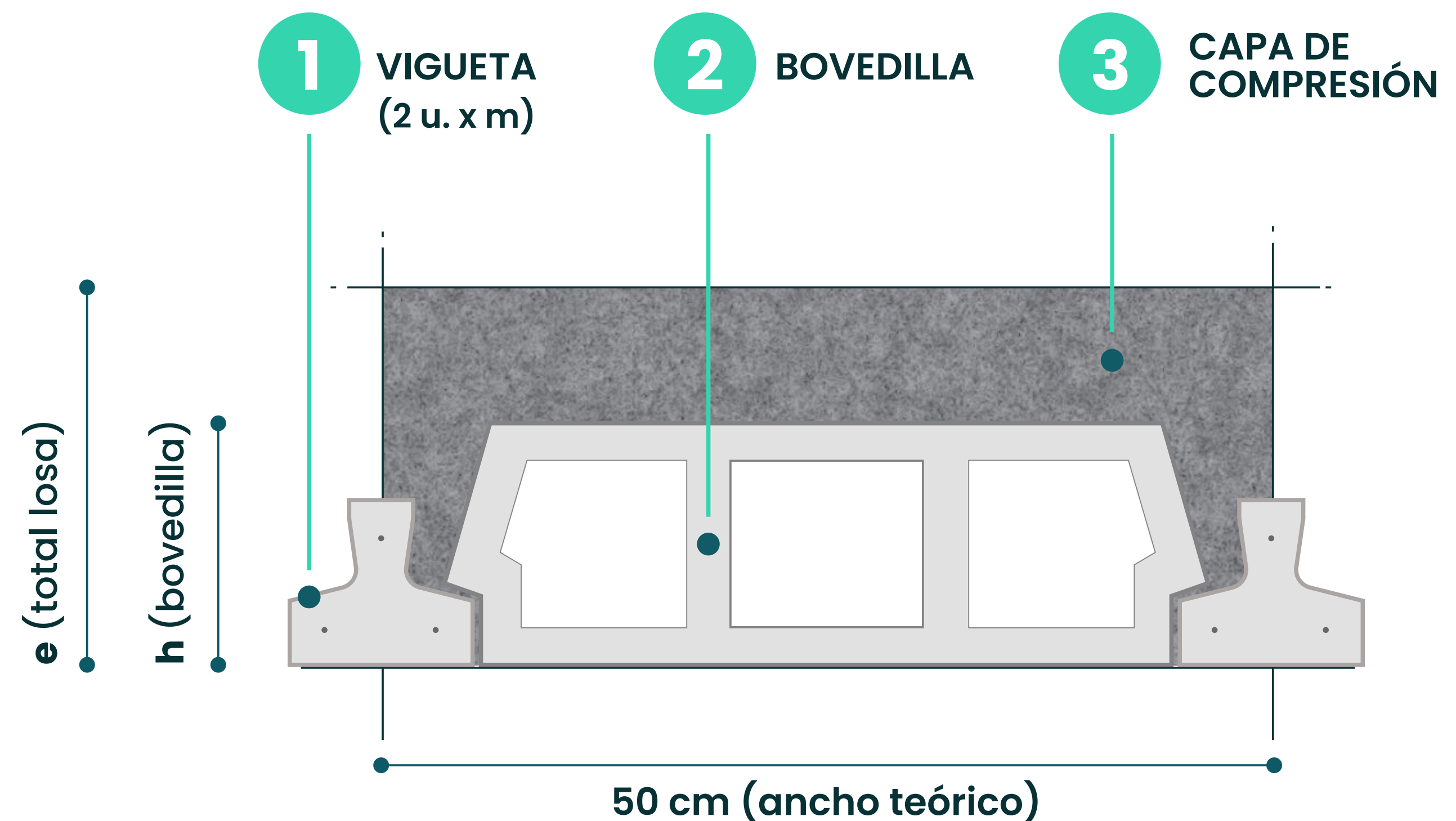
Para lograr una losa sólida, eficiente y ligera, las viguetas deben combinarse con:

- Bovedillas o bloques para techo.
- Capa de compresión de hormigón.
- Armadura de distribución.
- Refuerzos en los nervios.

Una vez integrados, estos componentes trabajan juntos como un único elemento estructural rígido, capaz de soportar y transmitir las cargas a las que estará sometido.

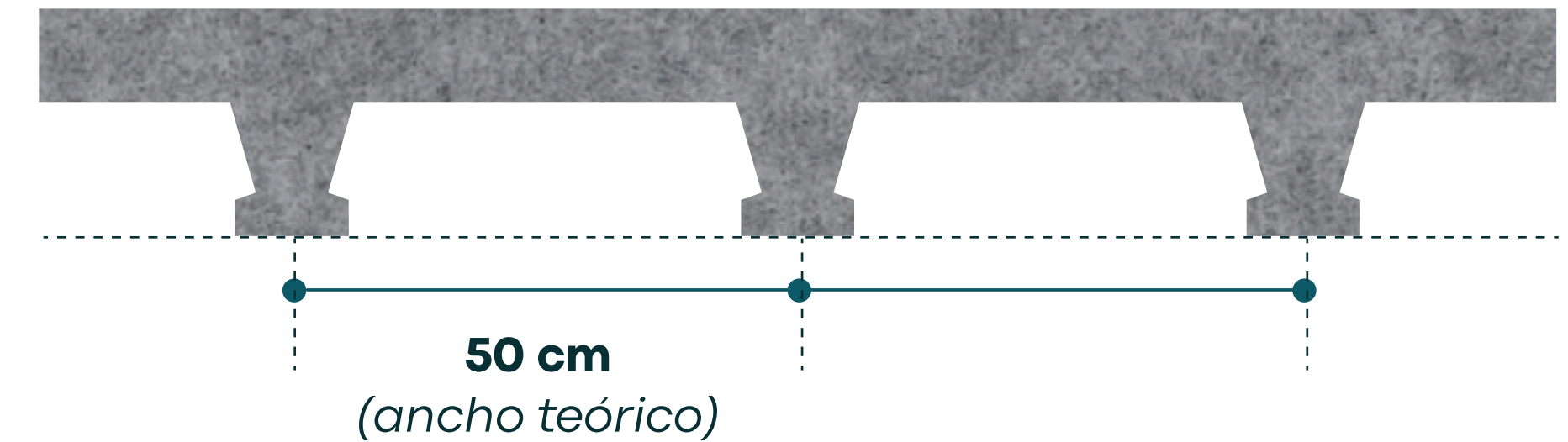
Un detalle clave:

La forma de cuña entre las viguetas y los bloques permite que el hormigón de la capa de compresión penetre lateralmente, mejorando la adherencia y garantiza que todo el sistema trabaje como una unidad estructural resistente.



Componentes esenciales del sistema

- Sección de la vigueta: 65,3 cm²
- Peso por metro: 14,3 kg



1 Viguetas de hormigón pretensado

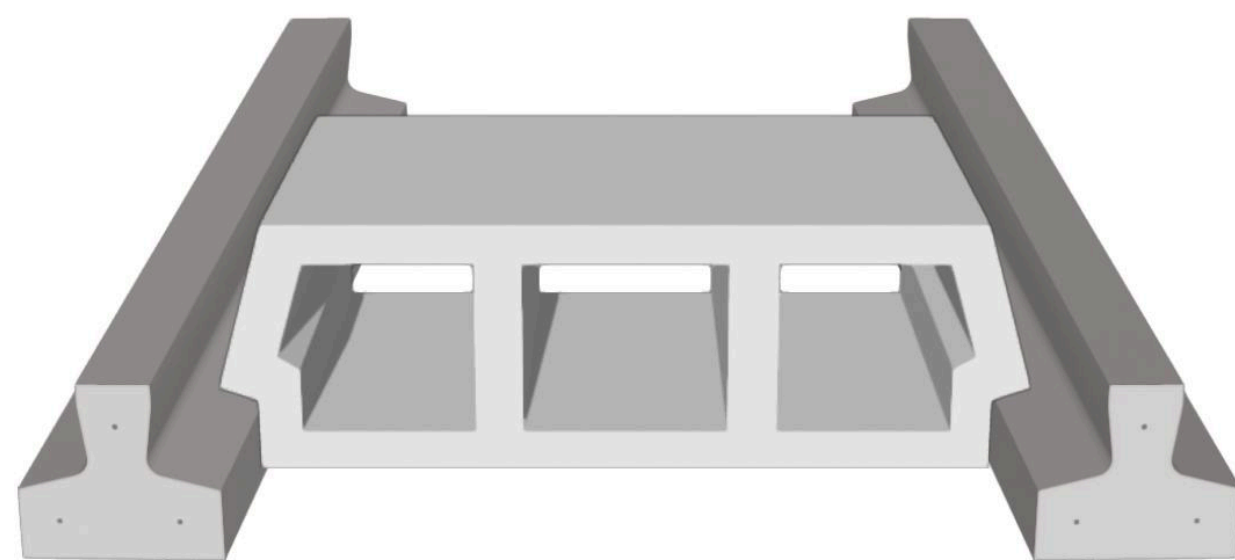
- Elementos en forma de T invertida, fabricados con hormigón de alta performance (300 kg/cm²) y armadura de cordones de acero de alta resistencia a la rotura por tracción de 19800kg/cm² pretensado en su interior.

2 Bloques para techo o bovedillas

- Elementos prefabricados que cumplen la función de relleno en el forjado. Aunque no tienen función estructural, son esenciales para configurar la losa.
- Pueden ser de hormigón, cerámica o EPS. Su altura, junto con el espesor de la capa de compresión, definen la resistencia total de la losa.

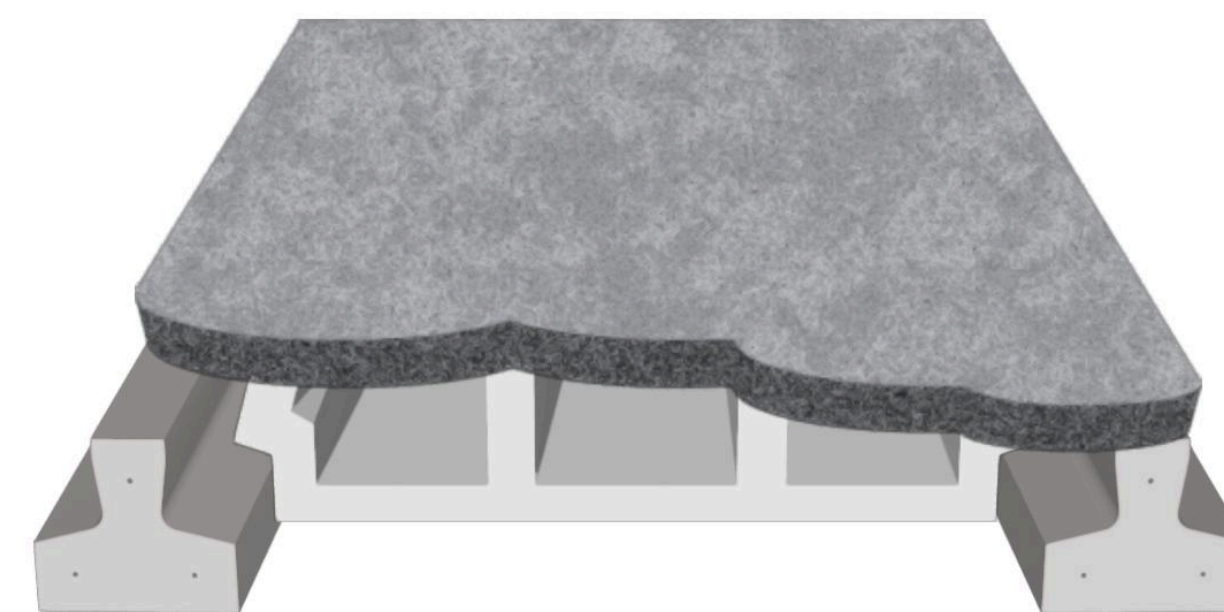
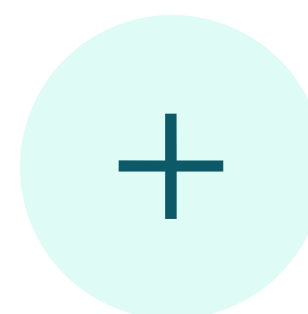
3 Capa de compresión y malla electrosoldada

- Se recomienda hormigón de calidad H-21 que se coloca in situ sobre las viguetas y ladrillos en un espesor de 4 a 5 cm.
- Incorporando la malla de acero se logra controlar los movimientos de dilatación y contracción, garantizando estabilidad a largo plazo.
- El conjunto absorbe los esfuerzos de compresión en el forjado, conformando una losa sólida y resistente.



Parte prefabricada

Incluye las viguetas pretensadas y los ladrillos o bovedillas para techos, eliminando por completo la necesidad de encofrados. Gracias a su diseño, estas piezas son livianas y de fácil manejo, lo que permite realizar las tareas de descarga, traslado y montaje de forma manual.



Parte ejecutada en obra

Comprende la capa de compresión de hormigón con malla de acero incorporada, que se coloca in situ para garantizar la resistencia y durabilidad del sistema.

El resultado final

Una losa nervurada, ligera y resistente que optimiza tiempos, costos y materiales, asegurando una construcción eficiente y segura.





03

MÁXIMA SEGURIDAD Y EFICIENCIA

Características clave
y **recomendaciones de uso**

Características y especificaciones clave

Para garantizar la máxima seguridad y eficiencia, es fundamental seguir las especificaciones técnicas y usar las viguetas exclusivamente para losas alivianadas.

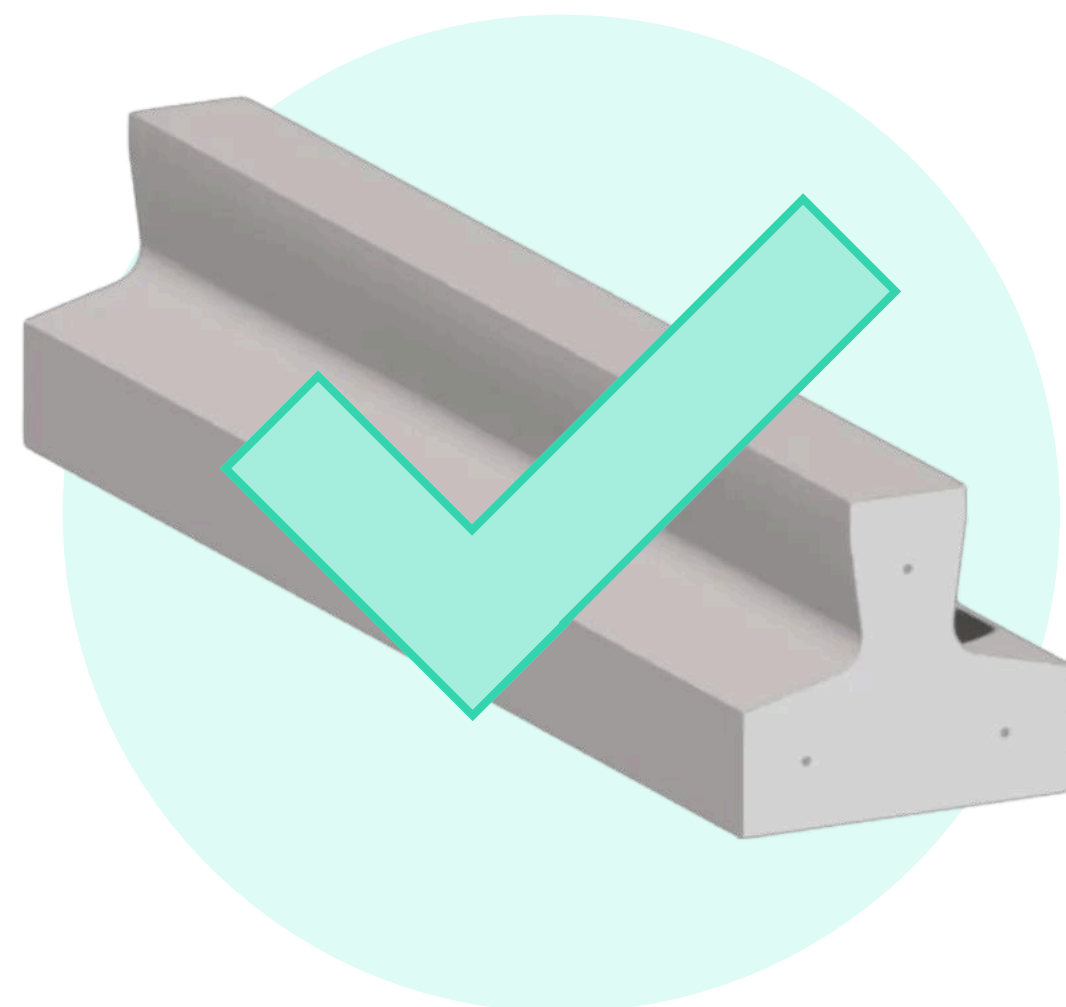
Su diseño, calidad y estandarización aseguran un desempeño confiable en cualquier proyecto que cumpla con las siguientes recomendaciones:

- ✓ **Calidad asegurada**
- ✓ **Uso exclusivo para losas**
- ✓ **Series estandarizadas**
- ✓ **Consideraciones estructurales**

✓ Calidad asegurada

Todas nuestras viguetas cuentan con un diseño y calculo estructural detallado para otorgar un desempeño en obra que garantice su calidad.

La superficie lateral está diseñada con un acabado de alta calidad, asegurando un apoyo perfecto para los ladrillos de techo.



✓ Uso exclusivo para losas

Las viguetas están diseñadas específicamente para la construcción de losas alivianadas. Por lo tanto, no deben usarse como vigas, pérgolas, perfiles, dinteles u otros elementos estructurales, ya que no cuentan con armadura de estribos. Cualquier uso fuera de lo especificado será responsabilidad del profesional a cargo de la obra.

✓ Series estandarizadas

La serie de una vigueta determina la cantidad de armadura que contiene y está definida según la longitud de la vigueta y las sobrecargas típicas.

✓ Consideraciones estructurales

Las viguetas están diseñadas para trabajar apoyadas, sin necesidad de puntos intermedios. En casos excepcionales donde se requiera un apoyo intermedio, el profesional a cargo deberá realizar las verificaciones estructurales necesarias. Las viguetas deben apoyar al menos 9 cm sobre vigas, encadenados o muros portantes.

No se contempla el uso estructural de las viguetas en voladizos. Si se necesita instalar un voladizo, se deberá reforzar con una adecuada armadura y analizar si es necesario macizar sectores de la losa reemplazando ladrillos con hormigón estructural.

Recomendaciones técnicas para el armado de losas con viguetas pretensadas

El correcto armado de losas con viguetas pretensadas es fundamental para garantizar seguridad, resistencia y durabilidad. Te presentamos una guía detallada con los pasos clave y las mejores prácticas.

01 Apuntalamieto adecuado

El apuntalamiento correcto es esencial para evitar daños en las viguetas y garantizar la estabilidad de la estructura:

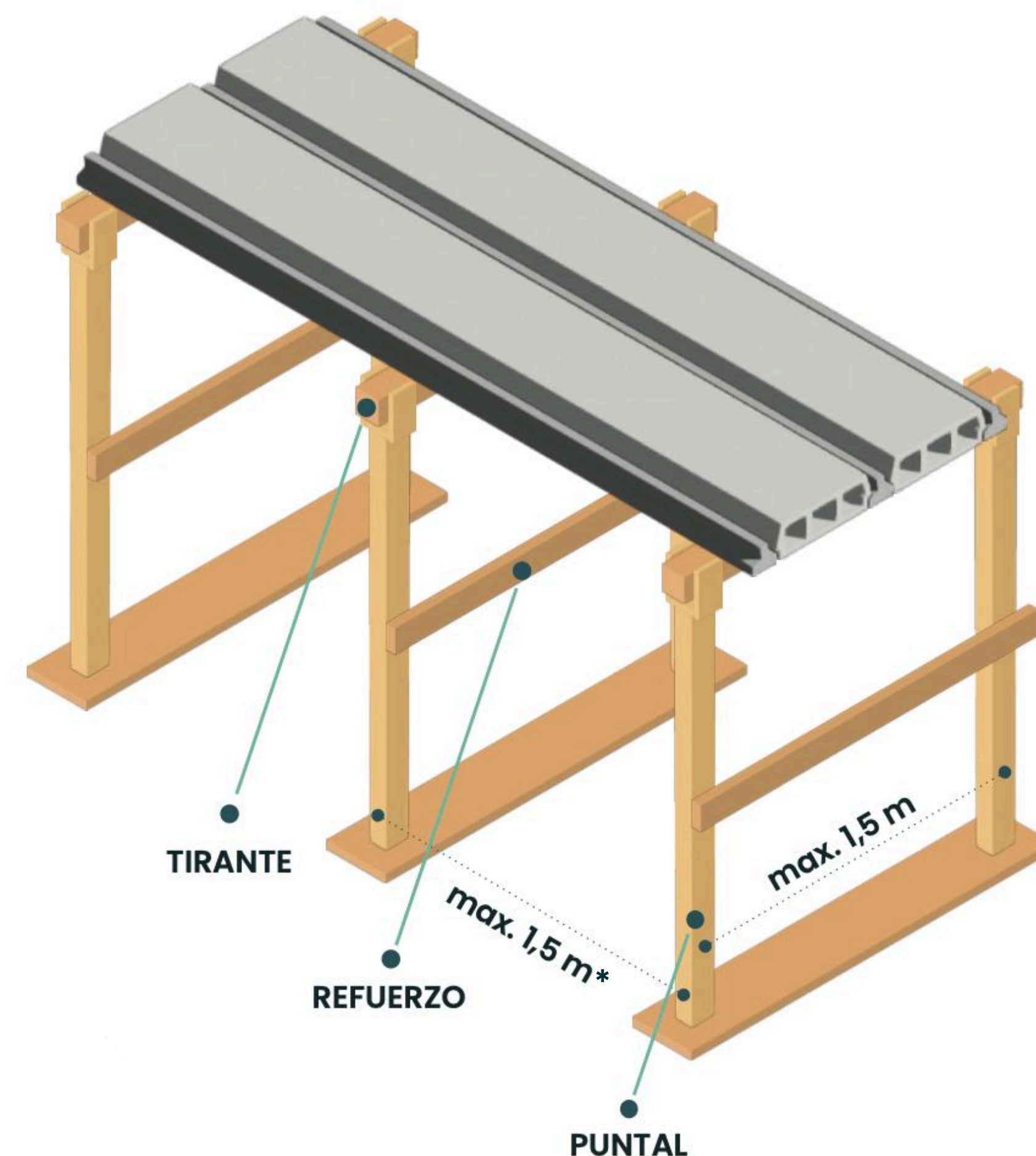
- Distancia máxima entre soleras: **1,50 m.**
- Distancia máxima entre puntales: **1,50 m*.**
- Duración mínima: Mantener el apuntalamiento por **al menos 28 días.**
- Contra flecha: Aplicar una contraflecha de 3 mm por cada metro de longitud.

* Atención!

En el caso de **losas sometidas a cargas especiales** la cantidad y distancia de puntales deberá ser calculada por el profesional correspondiente.

Detalle a tener en cuenta:

Asegurate de usar puntales en buen estado, apoyados sobre superficies resistentes como contrapisos o tablones. Usá cuñas para un ajuste firme y arriostrá con cruces para mayor estabilidad.



02 Colocación de viguetas y ladrillos de techo

- Las viguetas deben apoyar **al menos 10 cm** sobre vigas de hormigón, encadenados o mampostería portante.
- La separación entre viguetas se define colocando ladrillos o bovedillas en sus extremos y completando luego los espacios centrales.



03 Preparación del área a hormigonar

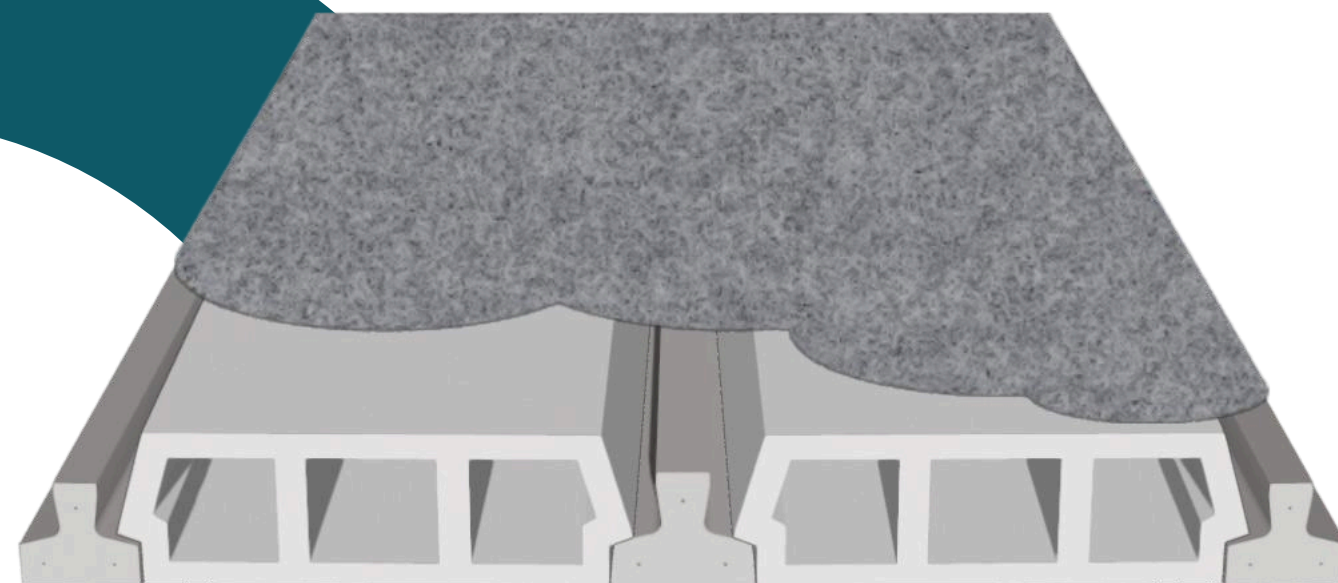
Antes del hormigonado, realizá estas tareas:

- **Limpieza:** Asegurate de eliminar polvo o residuos de las viguetas y bovedillas.
- **Humectación:** Mojá toda la superficie para mejorar la adherencia del hormigón.
- **Acceso seguro:** Instalá tablones de madera sobre los puntales para facilitar el tránsito de operarios.



04 Hormigonado

- **Espesor de la capa de compresión:** Entre 4 y 5 cm, ajustado según las indicaciones del calculista.
- **Resistencia mínima:** Usar hormigón de al menos **170 kg/cm²** a los 28 días.
- **Distribución del hormigón:** Evitá concentrar material fresco en un solo punto para prevenir sobrecargas. Para el transporte, utilizá baldes de albañil o bomba, y vibrá el hormigón para mejorar su compactación.



05 Curado de la losa

Un hormigón que permanezca sin ningún tipo de curado, después de endurecido, puede llegar a perder hasta la mitad de su resistencia final. Por eso se recomienda mantener el curado por al menos 7 días posteriores.

Métodos recomendados:

- Humectación constante mediante regado con agua a temperatura ambiente.
- Cobertura con plástico blanco o membranas químicas tipo Antisol.



Importante:

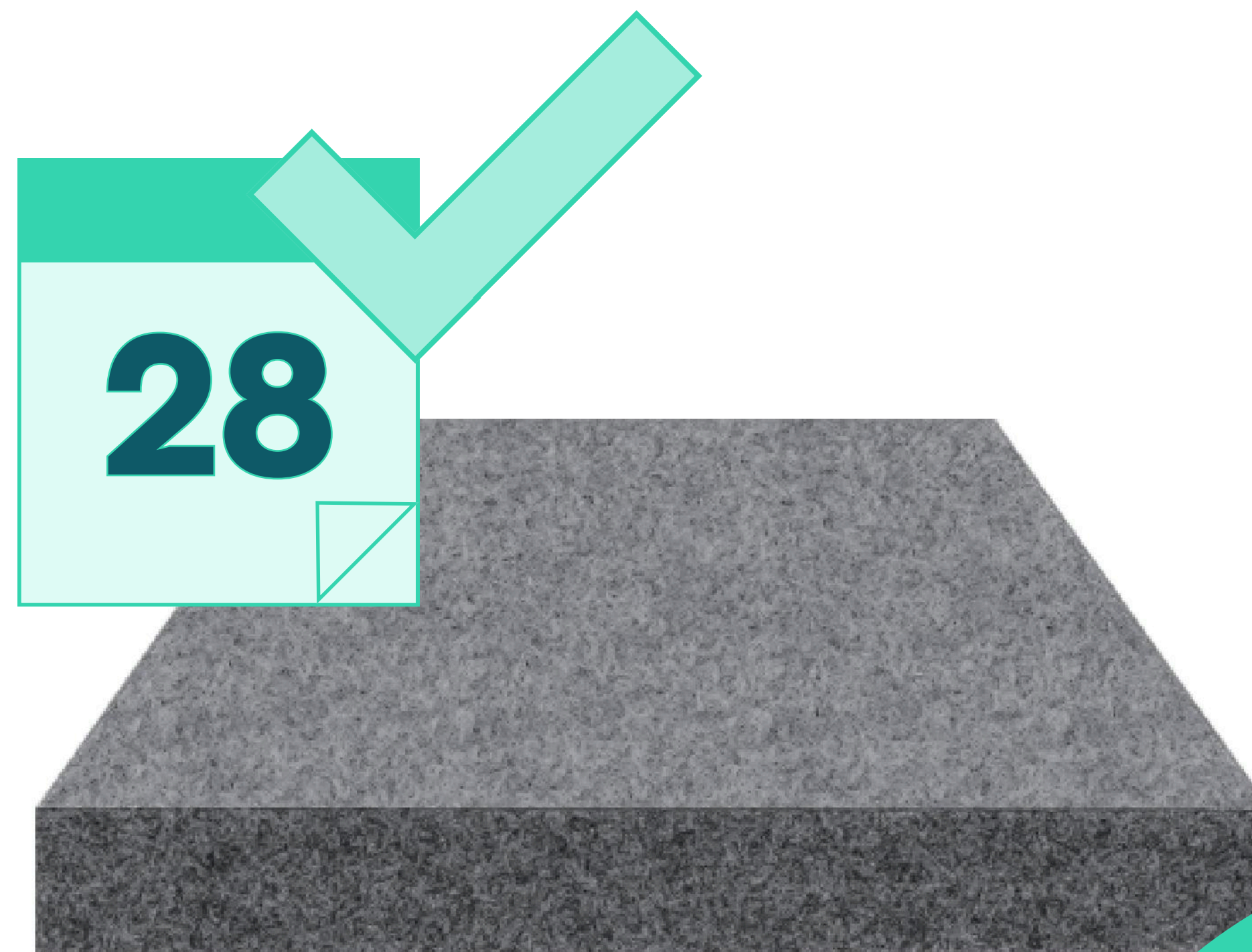
Evitá usar plásticos transparentes o negros, ya que pueden dañar el hormigón por efecto invernadero o exceso de calor.

06 Desapuntalamiento

- **Plazo:** Retirar los puntales **después de los 28 días** cuando el hormigón ya haya alcanzado su resistencia máxima.
- Verificá la resistencia mediante la rotura de probetas extraídas durante el colado.

Consideraciones específicas:

No perforar ni picar las viguetas en ningún caso.



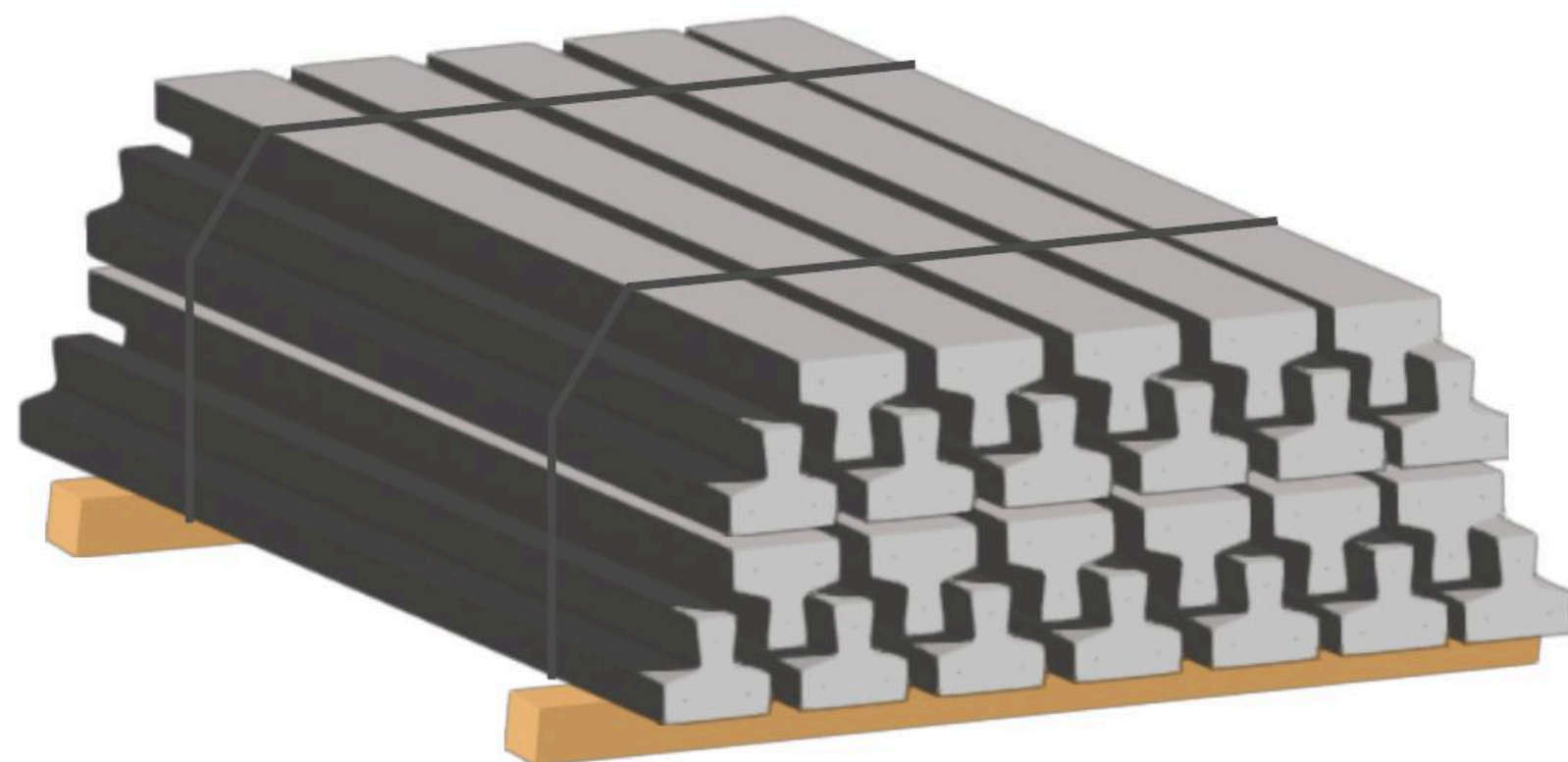
04

MANEJO CORRECTO

**Transporte, acopio y
manipuleo** de viguetas
pre tensadas

Especificaciones de manejo

El correcto manejo de las viguetas pretensadas durante su transporte, acopio e instalación es fundamental para garantizar su desempeño estructural y evitar daños. A continuación, detallamos los pasos clave para cada etapa del proceso.



✓ Transporte

- **Paletización:** Las viguetas se agrupan en paquetes de 24 unidades, debidamente enzunchados.
- **Aseguramiento:** Durante el movimiento con autoelevadores, es esencial garantizar la tensión adecuada de los zunchos para evitar desplazamientos.
- **Carga y descarga:** Para viguetas de más de 5 m de longitud, recomendamos el uso de grúas con balancín de sustentación para elevar los palets correctamente desde los extremos. En ningún caso las viguetas deben ser arrojadas.

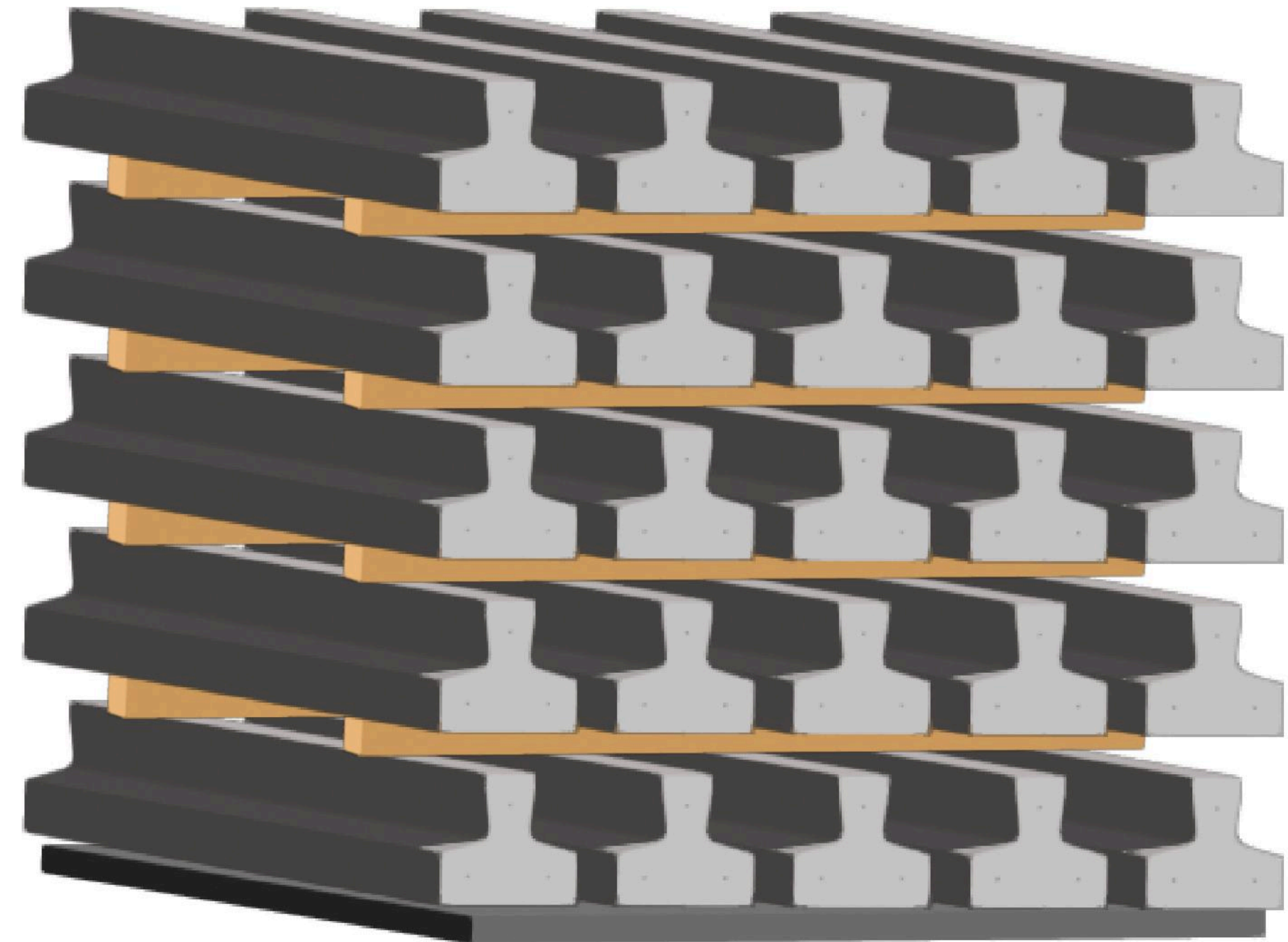
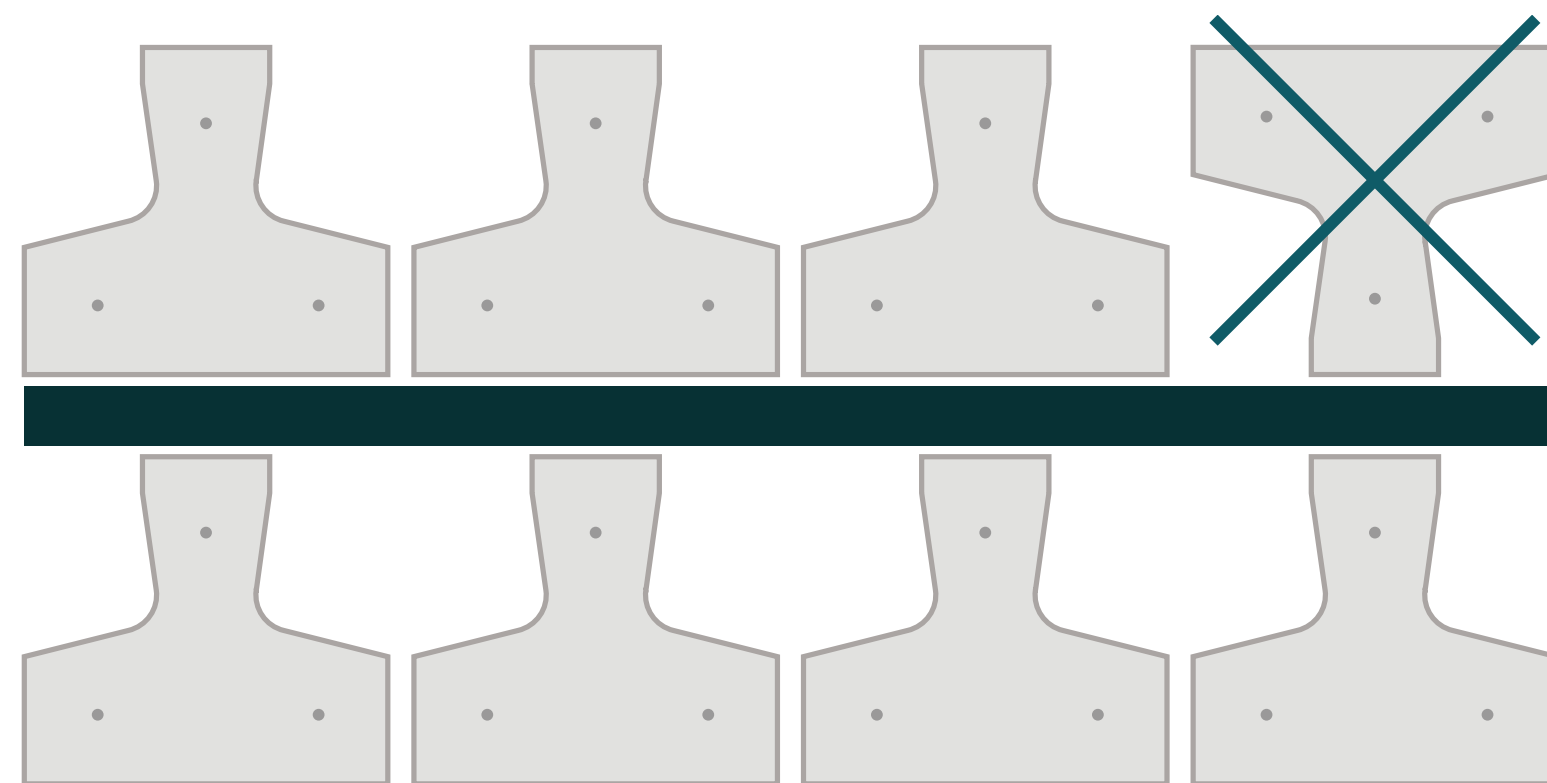


Importante:

Las viguetas deben transportarse apiladas con separadores de madera y bien sujetas en sus extremos utilizando zunchos para evitar roturas en el transporte. No transportar en voladizo ni afianzar la carga al centro. No desarmes los paquetes hasta el momento de su uso.

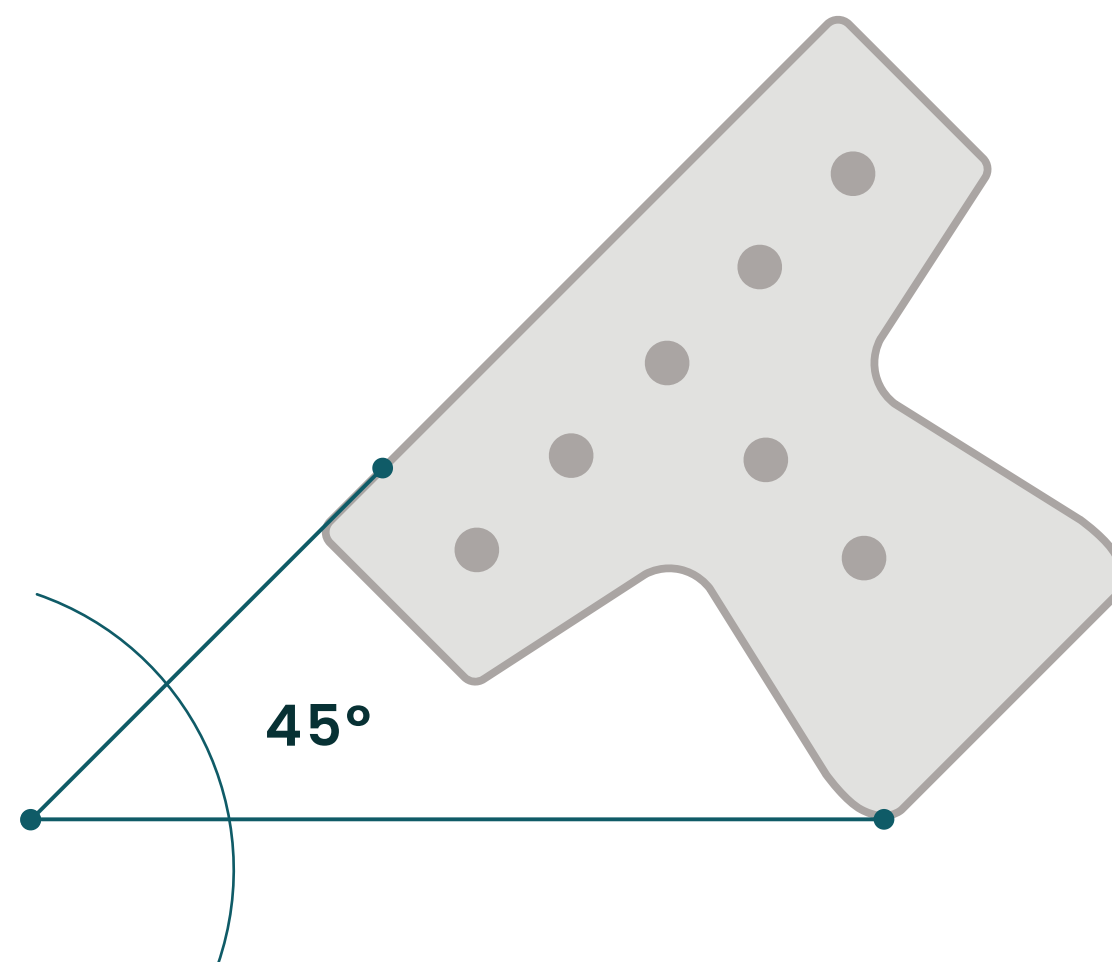
✓ Acopio en obra

- **Superficie plana y firme:** Las viguetas deben almacenarse en posición de "T" invertida, sobre una superficie plana, firme y nivelada.
- **Altura máxima:** No superar las 8 filas de altura.
- **Separación vertical:** Usar travillas de madera en los extremos e intermedios, alineadas verticalmente a no más de 30 cm de los bordes.



✓ Manipuleo

- En obra, las viguetas deben sostenerse siempre por sus extremos. Si están en un paquete, se procede a girarlas suavemente para colocarlas en posición de "T" invertida antes de izarlas.
- Otra forma de transportar viguetas sueltas es colocándolas inclinadas a 45° en las uñas de un autoelevador.





05

REOMENDACIONES CONSTRUCTIVAS

Especificaciones técnicas,
dimensiones y sobrecargas

Dimensionamiento de losas y datos técnicos

Guía práctica para seleccionar los elementos constructivos para losa alivianada con viguetas Tejamax según sobrecarga admisible.

Usando la tabla de sobrecargas del reglamento CIRSOC y las tablas de recomendación de elementos estructurales, podés determinar de manera rápida si necesitás viguetas simples o dobles y cuál debe ser el espesor de la capa de compresión, sin cálculos complejos. Ideal para agilizar el diseño y ejecución en obra.

PASO A PASO

- 01** Mirá la **tabla de sobrecargas** en la siguiente página y anotá la que corresponde al tipo de espacio proyectado sobre la losa.
- 02** Buscá en las tablas de recomendación de elementos estructurales, la combinación estructural sugerida para tu proyecto considerando la sobrecarga y la longitud de viguetas a utilizar (Recordá que la longitud de la viga debe incluir la distancia a cubrir entre los muros y los 10cm de apoyo que necesita tener a cada lado).
- 03** La tabla te indica: el tipo de bovedilla a utilizar, si tenés que colocar viga simple o doble y el espesor mínimo de capa de compresión.
- 04** Listo! Con esos datos, la losa queda dimensionada según reglamento.

Tabla de sobrecargas de reglamento

Edificios de vivienda

Azoteas y/o terrazas donde pueden congregarse personas con fines de recreación u observación	300 kg/m²
Azoteas accesibles	200 kg/m²
Azoteas inaccesibles	100 kg/m²
Baños	200 kg/m²
Balcones	300 kg/m²
Cocinas	200 kg/m²
Comedores y lugares de estar	200 kg/m²
Dormitorios	200 kg/m²
Escaleras (medias en proyección horizontal)	300 kg/m²
Rellanos y corredores	300 kg/m²

Otros edificios (oficinas, edificios públicos, etc.)

Archivos	500 kg/m²	Gimnasios	500 kg/m²
Aulas	350 kg/m²	Lavaderos	300 kg/m²
Baños	200 kg/m²	Locales para reunión con asientos fijos	300 kg/m²
Bibliotecas	500 kg/m²	Locales para reunión sin asientos fijos	350 kg/m²
Cocinas	400 kg/m²	Oficinas	250 kg/m²
Comedores	300 kg/m²	Rampas p/vehículos de peso <2500 kg/m	500 kg/m²
Cuarto de máquinas y calderas	750 kg/m²	Rellanos y corredores	400 kg/m²
Dormitorios	250 kg/m²	Salones de baile	500 kg/m²
Escaleras (medidas en proyección horizontal)	250 kg/m²	Tribunas con asientos fijos	500 kg/m²
		Tribunas sin asientos fijos	500 kg/m²
		Vestuarios	500 kg/m²

Tabla de losa con bovedillas de hormigón

Longitud de vigueta	Sobrecarga Útil Cirsoc							
	200		300		400		500	
	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta
1	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,4	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,6	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,8	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	5
2,4	L10	4	L10	4	L10	5	L13	5
2,6	L10	4	L10	5	L13	5	L16	5
2,8	L10	5	L13	5	L16	5	L10	5
3	L13	4	L16	4	L10	5	L13	5
3,2	L13	4	L16	5	L18	5	L13	4
3,4	L13	5	L18	5	L13	4	L13	5
3,6	L16	4	L10	5	L13	5	L16	5
3,8	L16	5	L10	4	L13	4	L16	5
4	L16	5	L13	4	L16	5	L18	5
4,2	L13	5	L18	4	L13	4	L13	5
4,4	L16	4	L10	5	L13	5	L16	4
4,6	L16	5	L10	5	L13	4	L16	4
4,8	L16	5	L13	4	L16	4	L18	4
5	L16	4	L10	4	L13	4	L16	5
5,2	L16	4	L10	5	L13	5	L16	5
5,4	L18	4	L13	4	L16	4	L18	4
5,6	L10	4	L13	4	L16	4	L18	5
5,8	L18	5	L13	4	L16	4	L18	5
6	L18	4	L13	4	L16	5	L18	5
6,2	L10	4	L13	5	L16	4	L18	5
6,4	L18	4	L13	4	L16	5	L18	5
6,6	L10	4	L13	4	L16	4	L18	5
6,8	L18	4	L13	4	L16	5	L18	4
7	L18	5	L13	4	L16	4	L18	5
7,2	L10	4	L13	5	L16	5	L18	5

* Las zonas en verde corresponden a viguetas dobles.

Tabla de losa con bovedillas cerámicas

Longitud de vigueta	Sobrecarga Útil Cirsoc							
	200		300		400		500	
	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta
1	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,4	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,6	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,8	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2,4	L10	4	L10	4	L10	5	L12	4
2,6	L10	4	L10	4	L12	4	L16	4
2,8	L10	4	L12	4	L16	4	L10	4
3	L10	5	L16	4	L10	4	L12	4
3,2	L10	5	L12	5	L16	5	L12	4
3,4	L12	4	L16	4	L10	5	L12	5
3,6	L12	5	L10	4	L12	4	L16	4
3,8	L12	4	L16	5	L12	4	L16	4
4	L16	4	L10	5	L12	5	L16	4
4,2	L12	4	L16	4	L10	5	L12	4
4,4	L12	4	L10	4	L12	4	L16	4
4,6	L12	4	L16	5	L12	4	L16	4
4,8	L16	4	L10	5	L12	5	L16	4
5	L12	4	L16	4	L12	4	L16	4
5,2	L16	4	L10	4	L12	4	L16	4
5,4	L16	4	L10	5	L12	5	L16	4
5,6	L16	4	L12	4	L16	4	L16	5
5,8	L16	4	L12	4	L16	4	L16	5
6	L16	4	L12	4	L12	5	L16	4
6,2	L16	4	L12	4	L16	4	L16	5
6,4	L16	4	L10	5	L12	5	L16	4
6,6	L16	4	L12	4	L16	4	L16	5
6,8	L16	4	L10	5	L12	5	L16	4
7	L16	4	L12	4	L16	4	L16	5
7,2	L16	5	L12	4	L16	4	L16	5

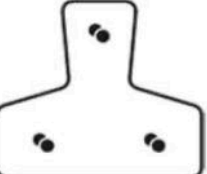
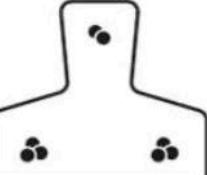
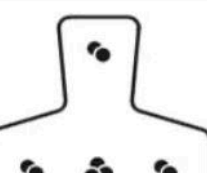
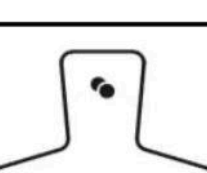
* Las zonas en verde corresponden a viguetas dobles.

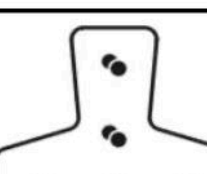
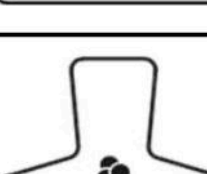
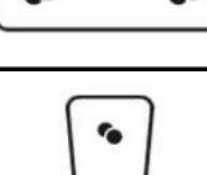
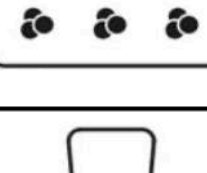
Tabla de losa con bovedillas de EPS

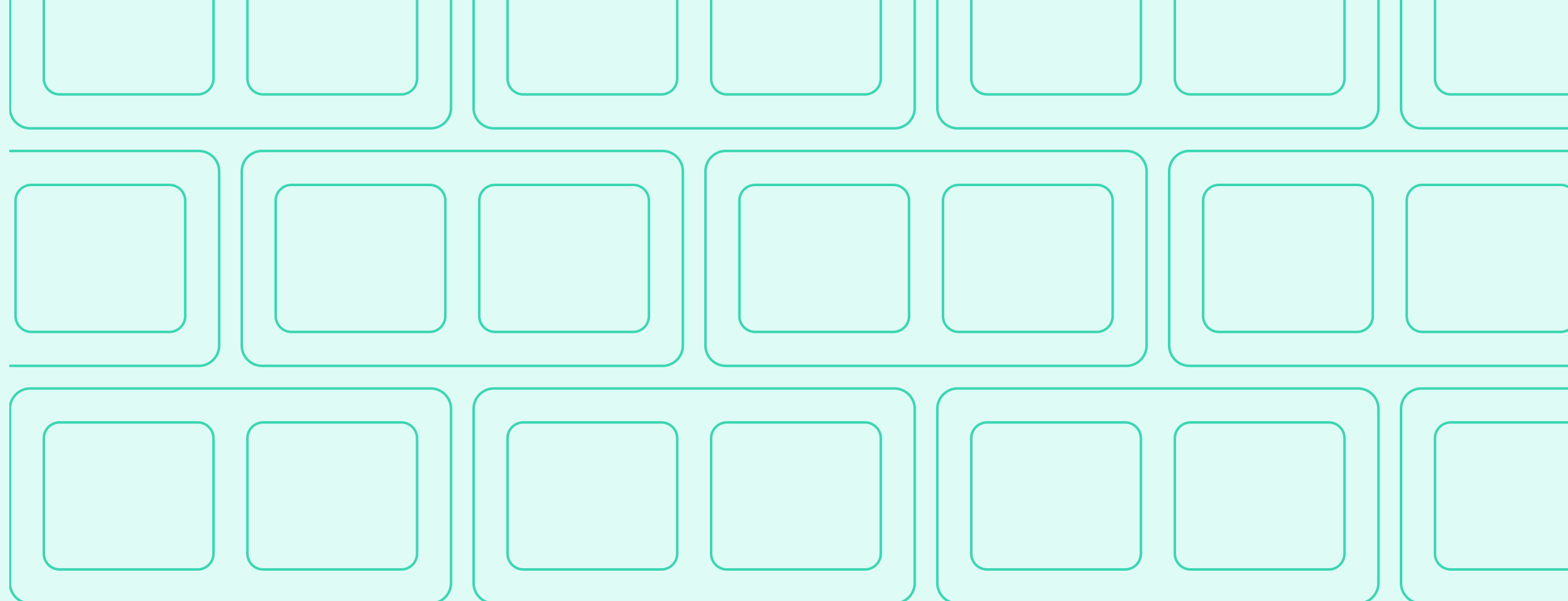
	Sobrecarga Útil Cirsoc							
	200		300		400		500	
Longitud de vigueta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta	Bloque	Carpeta
1	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,4	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,6	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
1,8	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2,2	L10	4	L10	4	L10	4	L10	4
2,4	L10	4	L10	4	L10	4	L12	4
2,6	L10	4	L10	4	L12	4	L14	4
2,8	L10	4	L12	4	L12	4	L16	4
3	L10	4	L12	4	L16	4	L18	5
3,2	L10	4	L12	4	L14	4	L18	4
3,4	L10	4	L12	4	L16	5	L12	4
3,6	L12	4	L14	5	L12	4	L12	5
3,8	L10	5	L14	4	L18	5	L12	4
4	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
4,2	L10	4	L12	4	L16	5	L12	4
4,4	L12	4	L14	4	L18	5	L12	5
4,6	L10	5	L14	4	L18	5	L12	5
4,8	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
5	L10	5	L16	4	L18	4	L12	4
5,2	L12	4	L16	4	L12	4	L16	4
5,4	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
5,6	L12	4	L18	4	L12	5	L16	4
5,8	L12	4	L18	4	L12	4	L16	4
6	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
6,2	L12	4	L18	4	L12	5	L16	4
6,4	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
6,6	L12	4	L18	4	L12	5	L16	4
6,8	L12	4	L16	4	L12	4	L14	5
7	L12	4	L18	4	L12	4	L16	4
7,2	L12	5	L18	5	L14	4	L16	5

* Las zonas en verde corresponden a viguetas dobles.

Tabla de armaduras de viguetas pretensadas Tejamax

Serie	Largos	Detalle	ARMADURA	
			Cordones	Sup. Armadura
1	1,00 m - 3,00 m		1 x 2 Ø 2.25 - 1 x 2 Ø 2.25	15,9 mm²
2	3,20 m - 3,60 m		1 x 2 Ø 2.25 - 1 x 3 Ø 2.25	19,875 mm²
3	3,80 m - 4,00 m		1 x 2 Ø 2.25 - 2 x 2 Ø 2.25	23,85 mm²
4	4,20 m - 4,40 m		1 x 2 Ø 2.25 - 2 x 3 Ø 2.25	31,8 mm²
5	4,60 m - 4,80 m		1 x 2 Ø 2.25 - 1 x 3 Ø 2.25 + 2 x 2 Ø 2.25	35,775 mm²
6	5,00 m - 5,20 m		1 x 2 Ø 2.25 - 3 x 3 Ø 2.25	43,725 mm²

Serie	Largos	Detalle	ARMADURA	
			Cordones	Sup. Armadura
7	5,40 m - 5,60 m		1 x 2 Ø 2.25 - 2 x 3 Ø 3.00	50,37 mm²
8	5,80 m		1 x 2 Ø 2.25 1 x 2 Ø 2.25 3 x 3 Ø 2.25	51,675 mm²
9	6,00 m - 6,20 m		- 1 x 3 Ø 3.00 2 x 3 Ø 3.00	63,63 mm²
10	6,40 m - 6,60 m		1 x 2 Ø 2.25 - 3 x 3 Ø 3.00	71,58 mm²
11	6,80 m - 7,20 m		- 1 x 3 Ø 3.00 3 x 3 Ø 3.00	84,84 mm²



06

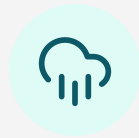
CONSTRUIR CON MENOR HUELLA

Sustentabilidad

Modelo SmartMax

Fabricamos con menos impacto

La sustentabilidad empieza en la planta y sigue en la obra.
Fabricamos con un sistema de gestión certificado ISO 9001 (calidad) e ISO 14001 (ambiental): cuidamos el agua, el cemento y la energía; en la obra, la losa alivianada ahorra material y madera.



Agua de lluvia

La Planta Córdoba Norte, donde fabricamos las viguetas, capta el agua de lluvia de sus techos en cisternas. Esa agua reemplaza agua de red o de pozo en la producción y el lavado.



Agua que vuelve al proceso

El agua de lavado pasa por piletas de decantación en serie y el agua clarificada vuelve a la producción: un circuito cerrado, sin vertidos de agua con cemento.



Menos cemento, igual resistencia

Los aditivos permiten lograr la misma resistencia con menos cemento, que es la materia prima con más huella. Cada kilo que se evita es menos emisión.



Energía eficiente

Variadores de frecuencia, apagado automático de equipos que no producen e iluminación LED en plantas, talleres y oficinas.



Losa más liviana

La losa con viguetas reduce hasta un 40 % el peso de la estructura frente a una losa tradicional: menos material en toda la obra.



Sin encofrados

Viguetas y bloques eliminan el encofrado de madera: menos madera, menos residuos y menos tiempo en obra.



Medimos. Declaramos. Mejoramos.

ISO 9001 · Gestión de la calidad

ISO 14001 · Gestión ambiental

SmartMax es cómo trabaja Grupo Tejamax: lo que se fabrica se mide, lo que se mide se declara y se verifica, y lo que se declara se mejora. El mismo modelo que aplicamos al hormigón guía la fabricación de viguetas, bloques y adoquines.

01

Medimos

La producción queda registrada en el sistema: materias primas, agua, energía y despachos. Con datos reales se ve dónde está el impacto y qué acción lo baja.

02

Declaramos

Tenemos 5 Declaraciones Ambientales de Producto de nuestros hormigones, realizadas por el INTI y verificadas por un tercero, publicadas en el registro internacional EPD.

03

Mejoramos

Cada práctica se suma a la anterior: agua recuperada, captación de lluvia, menos cemento con aditivos, energía eficiente. La mejora se mide desde lo que declara la EPD.

AGUA DE LLUVIA CAPTADA EN NUESTRAS PLANTAS

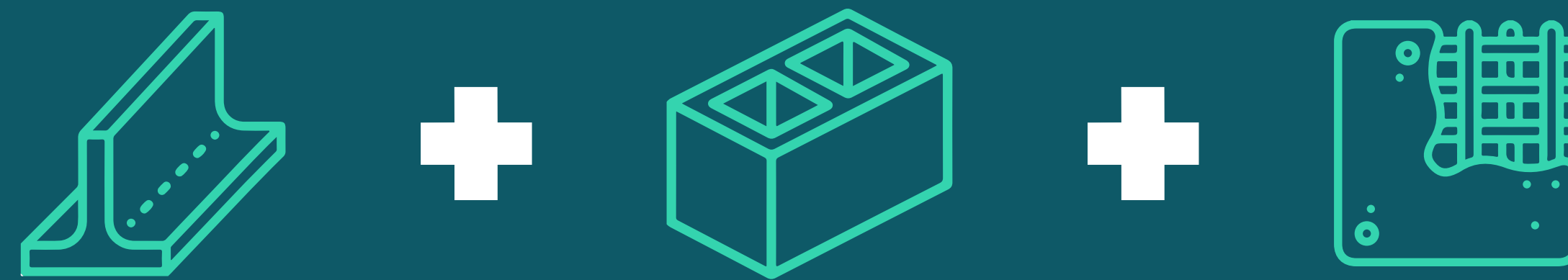
3.408.535  **litros**

septiembre de 2025 al 29/09/2026 · el número cambia todos los días



Los indicadores, en vivo.

Escaneá el código y mirá cuánta agua, gasoil, cemento y polvo recuperamos hoy.



**Sistema completo,
losa resuelta.**

Trabajemos juntos



Escribinos vía
WhatsApp
3516 87-8318



Llamanos
0810-268-3203



Visita nuestra web
grupotejamax.com



Seguinos en redes
@grupotejamax

